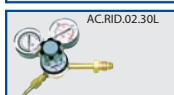
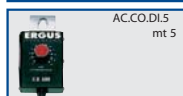
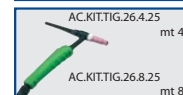
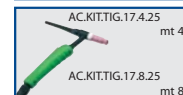


# INDUSTRIE LINE

## KOMPAKT 160 HF DCi

DDF115.160.MTE.01.00



Режим роботи TIG DC  
 TIG DC віддача при 100% режимі роботи  
 Режим роботи TIG AC  
 TIG AC віддача при 100% режимі роботи  
 Режим роботи при зварюванні електродом  
 Віддача при зварюванні електродом зі 100% режимом роботи  
 Живлення  
 Частота  
 Напруга холостого ходу  
 100% потужність при зварці електродом  
 100% потужність при TIG DC  
 100% потужність при MIG  
 Напруга дуги при зварці електродом  
 Напруга дуги при TIG DC зварці  
 Напруга дуги при MIG зварці  
 Максимальний струм  
 Плавкий запобіжник  
 ККД  
 Ступінь захисту  
 Клас ізоляції  
 Робоча температура (°C)  
 Габарити (мм)  
 Вага (кг)  
 Діапазон при електродній зварці  
 Діапазон при зварці TIG DC  
 Діапазон при зварці MIG  
 Hot start  
 Arc force  
 Antisticking  
 TIG DC контроль  
 Продувка газом після зварювання  
 Slope down  
 Тип запалення дуги  
 Метал  
 Алюміній  
 Порошковий дріт

KOMPAKT 160 HF DCi  
 DDF115.160.MTE.01.00

160 A – 60%  
 120 A  
 160 A – 70%  
 125 A  
 160 A – 60%  
 120 A  
 230 В ± 10%  
 50/60 Hz  
 85 В  
 3,7 Кв  
 2,3 Кв  
 3 Кв  
 20,2 – 26,4 В  
 10,2 – 16,4 В  
 15,0 – 23,0  
 27 А  
 16 А  
 0,85  
 IP 23 S  
 F  
 -10 C + 40 C  
 550x235x375  
 21,30  
 5 – 160 А  
 5 – 160 А  
 20 – 160 А  
 Регулюється  
 Автоматично  
 Автоматично  
 2 / 4 T-STEP  
 0 – 20 сек  
 0-10 сек  
 HF  
 0,6 – 0,8 – 1,0  
 0,8 – 1,0 – 1,2  
 від 0,9 до 1,2